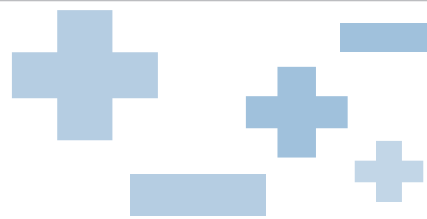


FIAMM

Industrial Batteries

FGH

series



主要应用和关键优点

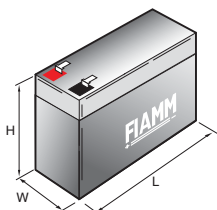
- ✦ 为达到最佳性能和并排除电路干扰而设计是以下应用的理想产品：
 - 高倍率UPS应用
 - 应急照明
 - 安全及报警系统
- ✦ 12V整体式电池
- ✦ 极好的高倍率放电性能
- ✦ 在浮充和环境温度受控条件下设计寿命可达5年
- ✦ VRLA AGM电池技术和内部气体再复合效率达99%
- ✦ 无溢出，免维护
- ✦ 对于航空/海洋/铁路/公路运输均无危害
- ✦ 100%可回收利用

型号	额定电压 (V)	额定容量 (Ah)		重量 (kg)	外形尺寸 (mm)				内阻 (mΩ)
		20小时率 1.75V/cell			L	W	H	TH*	
12FGH23slim	12	5.0		2.10	151	51	95	101	55.3
12FGH23	12	5.0		1.90	90	70	101	107	55.3
12FGH36	12	9.0		2.80	151	65	94	100	33.8
12FGH50	12	12		4.20	151	98	95	100	27.6
12FGH65	12	18		6.00	181	76	167	167	21.5

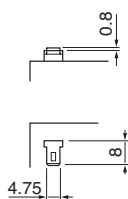
*TH = 总高包括端子

端子形式

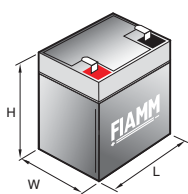
12FGH23slim



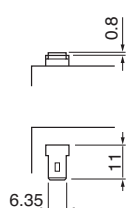
■ Faston 4.8



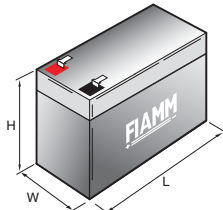
12FGH23



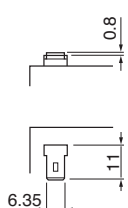
■ Faston 6.3



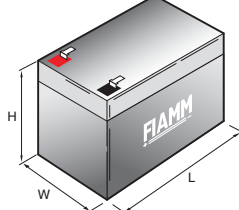
12FGH36



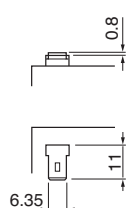
■ Faston 6.3



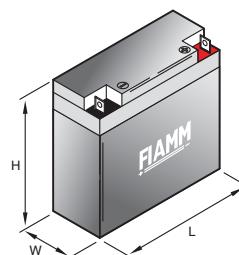
12FGH50



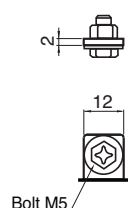
■ Faston 6.3



12FGH65



■ Flag ø 5.5





恒功率放电数据表 (Watts per bloc)
温度: 25°C

型号	最终电压	5 min	10 min	15 min	20 min	30 min	45 min	1 hour
12FGH23slim 12FGH23	1.6 V/Cell	248	179	133	107	79.2	57.8	46.2
	1.67 V/Cell	242	173	131	106	78.7	57.6	46.1
	1.7 V/Cell	235	169	129	105	78.0	57.3	45.9
	1.8 V/Cell	211	154	120	100	75.6	54.5	43.4
12FGH36	1.6 V/Cell	407	285	217	176	129	92.0	68.4
	1.67 V/Cell	403	283	215	174	128	91.5	68.0
	1.7 V/Cell	400	281	213	173	127	90.9	67.5
	1.8 V/Cell	384	268	203	166	123	88.6	65.6
12FGH50	1.6 V/Cell	569	399	304	246	180	128.8	89.0
	1.67 V/Cell	565	396	301	244	179	128.0	88.4
	1.7 V/Cell	560	393	298	242	178	127.3	87.8
	1.8 V/Cell	538	375	284	233	172	124.1	85.3
12FGH65	1.6 V/Cell	672	459	350	288	215	160	129
	1.67 V/Cell	643	446	342	283	212	158	127
	1.7 V/Cell	627	439	339	281	211	157	127
	1.8 V/Cell	577	418	327	272	206	154	124

技术特点

- **板栅:** 重力浇铸高纯度铅钙锡合金板栅
- **隔板:** 电解液完全吸附于多微孔玻璃纤维“AGM”隔板中
- **端子:** 快接式端子或直立式端子
- **端子密封:** 高度完整的防泄漏端子密封设计防止了在较宽温度范围内酸渗漏
- **单向安全阀:** 允许过充而造成的过量气体的排出
- **外壳和中盖:** 特别设计的厚壁塑料外壳和中盖具有极高的机械强度
- **贮存期:** 20°C时, 每月自放电小于2%, 允许6个月的贮存期

适用标准

- IEC 60896 Part 21 - VRLA 电池测试方法
- IEC 60896 Part 22 - VRLA 电池要求
- UL Recognized - 美国UL实验室认可产品
- Eurobat “Standard Commercial” - 欧洲电池分类标准“标准商用” - 设计寿命3-5年

电性能特点

充电方法:

- 备用: 13.50 - 13.80 V/bloc
- 最初充电电流: 0.20 - 0.25 C₂₀

运行温度范围:

- 充电: 0° - 40°C
- 放电: -20° - 50°C
- 储存: -20° - 50°C

FIAMM 制造

- ISO 9001 质量管理体系
- ISO 14001 环境管理体系
- OHSAS 18001 职业健康和安全管理体体系

400-886-9150
www.wh-fiamm.com
zgxdc@foxmail.com



Industrial Batteries